



ERASMUS+

010 Vzdelávací kurz
pre vzdelávací program

Autočalúnník



Erasmus+

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - všeobecná charakteristika

Názov a adresa žiadateľa
Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 811 09 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu
Autočalúnnik

Názvy modulov a ich rozsah

Modul: Čalúnnický materiál	40	hodín
Modul: Príprava a spracovanie čalúnnických materiálov	162	hodín
Modul: Čalúnenie interiéru automobilov	98	hodín

2. Charakteristika modulového vzdelávacieho programu

Absolvent vzdelávacieho programu pozná správny postup pri spracúvaní čalúnnických materiálov. Vie si pripraviť a použiť náradie, nástroje a stroje nevyhnutné pre čalúnenie. Dokáže pripraviť, merať, strihať textil, kožu, kožušiny, či syntetický alebo iný základný materiál. Ručne alebo strojovo zhotovuje čalúnenie zosťavaním, riasením, potáňovaním a dotváraním výrobky dekorovaním a pripievňovaním ozdôb.

3. Odôvodnenie opodstatnenosti modulovej štruktúry

Modulová štruktúra vzdelávacieho programu vychádza z potreby rozdelenia obsahovej náplne do troch samostatne využiteľných modulov podľa potrieb potenciálnych cieľových skupín.

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - rozpracovanie modulu

Názov a adresa žiadateľa
Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 81109 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu
Autočalúnnik

Názvy modulov a ich rozsah

Modul: Čalúnnický materiál	40	hodín
Modul: Príprava a spracovanie čalúnnických materiálov	162	hodín
Modul: Čalúnenie interiéru automobilov	98	hodín

2. Charakteristika modulového vzdelávacieho programu

Absolvent vzdelávacieho programu pozná správny postup pri spracúvaní čalúnnických materiálov. Vie si pripraviť a použiť náradie, nástroje a stroje nevyhnutné pre čalúnenie. Dokáže pripraviť, merať, strihať textil, kožu, kožušiny, či syntetický alebo iný základný materiál. Ručne alebo strojovo zhotovuje čalúnenie zosťavaním, riasením, potáňovaním a dotváraním výrobky dekorovaním a pripievňovaním ozdôb.

3. Odôvodnenie opodstatnenosti modulovej štruktúry

Modulová štruktúra vzdelávacieho programu vychádza z potreby rozdelenia obsahovej náplne do troch samostatne využiteľných modulov podľa potrieb potenciálnych cieľových skupín.

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - rozpracovanie modulu

Názov a adresa žiadateľa
Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 81109 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu
Autočalúnnik

Názvy modulov a ich rozsah

Modul: Čalúnnický materiál	40	hodín
Modul: Príprava a spracovanie čalúnnických materiálov	162	hodín
Modul: Čalúnenie interiéru automobilov	98	hodín

2. Charakteristika modulového vzdelávacieho programu

Absolvent vzdelávacieho programu pozná správny postup pri spracúvaní čalúnnických materiálov. Vie si pripraviť a použiť náradie, nástroje a stroje nevyhnutné pre čalúnenie. Dokáže pripraviť, merať, strihať textil, kožu, kožušiny, či syntetický alebo iný základný materiál. Ručne alebo strojovo zhotovuje čalúnenie zosťavaním, riasením, potáňovaním a dotváraním výrobky dekorovaním a pripievňovaním ozdôb.

3. Odôvodnenie opodstatnenosti modulovej štruktúry

Modulová štruktúra vzdelávacieho programu vychádza z potreby rozdelenia obsahovej náplne do troch samostatne využiteľných modulov podľa potrieb potenciálnych cieľových skupín.

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - rozpracovanie modulu

Názov a adresa žiadateľa
Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 81109 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu
Autočalúnnik

Názvy modulov a ich rozsah

Modul: Čalúnnický materiál	40	hodín
Modul: Príprava a spracovanie čalúnnických materiálov	162	hodín
Modul: Čalúnenie interiéru automobilov	98	hodín

2. Charakteristika modulového vzdelávacieho programu

Absolvent vzdelávacieho programu pozná správny postup pri spracúvaní čalúnnických materiálov. Vie si pripraviť a použiť náradie, nástroje a stroje nevyhnutné pre čalúnenie. Dokáže pripraviť, merať, strihať textil, kožu, kožušiny, či syntetický alebo iný základný materiál. Ručne alebo strojovo zhotovuje čalúnenie zosťavaním, riasením, potáňovaním a dotváraním výrobky dekorovaním a pripievňovaním ozdôb.

3. Odôvodnenie opodstatnenosti modulovej štruktúry

Modulová štruktúra vzdelávacieho programu vychádza z potreby rozdelenia obsahovej náplne do troch samostatne využiteľných modulov podľa potrieb potenciálnych cieľových skupín.

Osoby so záujmom získať odborné vedomosti a praktické zručnosti pre výkon činnosti autočalúnnik

4. Požadované vstupné vzdelanie

Minimálne ukončené základné vzdelanie

5. Profil absolventa

Absolvent modulu získa základné poznatky o materiáloch používaných v čalúnnickej výrobe. Vie samostatne vybrať, pripraviť, vhodne použiť a uskladaňovať čalúnnické materiály potrebné k jednotlivým pracovným operáciám.

6. Metódy

Prednáška
Praktické ukážky
Odborná prax

7.Rozsah modulu

40,00 hodín

8. Učebný plán

Odborný garant
Ing. Lubomír Jakubík

Počet
hod.

Názov odbornej témy

Materiály používané v čalúnnickej výrobe

24	8	16	Jakubík I., Jozeková I.
16	4	12	Jakubík I., Jozeková I.

Spolu

40

9. Učebné osnovy modulu

Materiály používané v čalúnnickej výrobe

Nosné kosti

drevené

kovové

plastové

• kombinované

Nosné podklady

• pružné

• pevné

Tvarovacie materiály

• prírodné

• syntetické

Kypriace materiály

<p>• prírodné</p> <p>• syntetické</p> <p>Izolčné materiály</p> <p>• jutové textilie</p> <p>• technické textilie</p> <p>• sieťoviny</p> <p>Portahové materiály</p> <p>• textilné</p> <p>• netextilné</p> <p>Pomocné materiály</p> <p>• spojovacie</p> <p>• ozdobné</p> <p>• montážne</p> <p>• baliace</p> <p>ODBORNÁ PRAX</p> <p>BOZP a PO</p> <p>Rozdelenie čalúnnických materiálov podľa použitia a funkcie vo výrobku</p> <p>Vyber a vhodné použité materiály na jednotlivé druhy výrobkov</p> <p>Uskladnenie jednotlivých druhov materiálov</p> <p>Posudzovanie a vyber materiálov v čalúnnickej výrobe</p> <p>Vyber a vhodné použité materiály na jednotlivé druhy výrobkov</p> <p>• Vyber a použité materiály na sedadla a operadla</p> <p>• Vyber a použité materiály na operky rúk a hlavy</p> <p>Uskladňovanie jednotlivých čalúnnických materiálov</p> <p>ODBORNÁ PRAX</p> <p>BOZP a PO</p> <p>Rozdelenie čalúnnických materiálov podľa použitia a funkcie vo výrobku</p> <p>Vyber a vhodné použité materiály na jednotlivé druhy výrobkov</p> <p>Uskladnenie jednotlivých druhov materiálov</p> <p>10. Forma záverečnej skúšky</p> <p>Požadovaná úspešnosť 60%</p> <p>Praktická skúška – vypracovanie projektového zadania + prezentácia výsledkov projektového zadania (odborný pohovor)</p> <p>Požadovaná úspešnosť min. 70%.</p>	<p>11. Materiálne a technické zabezpečenie</p> <p>Priestory</p> <p>Kurz prebieha v moderných školiacich priestoroch s audiovizuálnym vybavením. Súčasťou školiacich priestorov sú dielne, ktorých profesionálne vybavenie umožní účastníkom vzdelávacieho programu osvojiť si praktické zručnosti.</p> <p>Technické vybavenie, učebné pomôcky</p>
--	--

Prezentačná technika: projektor, plátno; PC vybavenie učebne; magnetická tabuľa, flipchart + fixky, bloky a písacie potreby pre učasníkov.

Pracovné zariadenie a nástroje používané pri výkone čalúnnických prác: Materiály používané v čalúnnictve (nosné kostý – drevené, kovové, plastové, kombinované, nosné podklady – pružné, pevné, prírodné a syntetické tvarovacie materiály, prírodné a syntetické kypriace materiály, jutové textílie, technické textílie, sieťoviny, textilné a netextilné porťahové materiály, spojovacie, pomocné materiály...) stroje a zariadenia používané pri čalúnnickej výrobe – (rozvláknovacie stroje, stroje a zariadenia sťaharň, vysekávacie stroje, zariadenia na nanášanie lepidiel, šijacie stroje, prešívacie stroje, navliekacie stroje, naplniace stroje, stroje a zariadenia na rezanie a tvarovanie pevných hmôt, stroje a zariadenia na vypieňovanie, naplniace stroje, upínacie prípravky...), výlisový z PUR peny, meradlá, kliešte, naplnače popruhov, čalúnnické kladivo, vyberač klinco, ihly, čalúnnické nožnice, striekacia pištoľ na lepidlo, spony, háčiky, tenky železný drôt.

Študijné materiály

Navrátil, V.: ČALÚNENIE časť 3. Technická univerzita vo Zvolene. 1996

Hejnal, E.: Majster a bezpečnosť pri práci

Kressa, F.: Čalúnnické materiály pre 1., 2. a 3. ročník SOU učebný odbor čalúnnik

Drápela J. – Prokopová H.: Čalúnnická technológia pre 1. a 2. ročník SOU učebný odbor čalúnnik. Alfa Bratislava 1984

Prokopová H. – Drápela J.: Čalúnnická technológia pre 3. ročník SOU učebný odbor čalúnnik. Alfa Bratislava 1985

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - rozpracovanie modulu

Názov a adresa žiadateľa

Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 81109 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu

Autočalúnnik

Názov modulu

Príprava a spracovanie čalúnnických materiálov

2. Organizačná forma vzdelávania

Prezenčná

3. Cieľová skupina

Osoby so záujmom získať odborné vedomosti a praktické zručnosti pre výkon činnosti autočalúnnik

4. Požadované vstupné vzdelanie

Minimálne ukončené základné vzdelanie

5. Profil absolventa

Absolvent modulu získa poznatky o nástrojoch, strojoch a zariadeniach používaných v čalunnickej výrobe. Vie vykonať základné pracovné operácie pri ručnom a strojovom spracovaní čalunnicích materiálov, zhotoviť základné konštrukcie čalunená a realizovať základné čalunnickej práce.

6. Metódy

Prednáška
Praktické ukážky
Odborná prax

7.Rozsah modulu

162,00 hodín

8. Učebný plán

Odborný garant
Ing. Lubomír Jakubík

Název odbornej témy	Počet hod.	Teória	Prax	Lektori
Nástroje, meradlá a pomocné zariadenia	10	4	6	Jakubík E., Jozeková I.
Stroje a zariadenia používané pri čalunnickej výrobe	60	20	40	Jakubík E., Jozeková I.
Základné čalunnickej práce	46	8	38	Jakubík E., Jozeková I.
Základné konštrukcie čalunená	46	8	38	Jakubík E., Jozeková I.
Spolu	162			

9. Učebné osnovy modulu

Nástroje, meradlá a pomocné zariadenia

Druhy a funkcia čalunnicích nástrojov
Druhy a funkcia čalunnickeho náradia a pomocných zariadení

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Základné rozdelenie čalunnicích nástrojov, náradia a meradiel
Ošetrovanie, údržba a uskladňovanie nástrojov, náradia a pomôcok

Stroje a zariadenia používané pri čalunnickej výrobe

Elektrické stroje a zariadenia

rozdelenie a charakteristika elektrických strojov
požadavky na elektrické stroje a zariadenia
bezpečnostné predpisy pri práci
protipožiarne predpisy pri manipulácii s elektrickými zariadeniami
Dopravné stroje a zariadenia

dopravníky
bezkoľajová a koľajová vnútropodniková doprava

zdvíhne vozíky a zdvíhacie plošiny

Zariadenia na rozvláknovanie materiálov

- rozvláknovacie stroje

-	stroje na drevenie a rezanie odpadov penových materiálov
-	Stroje a zariadenia strihármi
-	prehliadacie zariadenia textilných materiálov
-	zariadenia na vrstvenie textílie
-	mechanizácia označovania tvaru strihov
-	strihacie stroje - rozdelenie a charakteristika
-	kortičové strihacie stroje
-	vertikálne strihacie stroje,
-	pásové strihacie stroje
-	automatické strihacie stroje
-	Ysekávacie stroje a zariadenia
-	vysekávacie stroje na portahové materiály
-	vysekávacie stroje na penové materiály
-	vysekávacie zariadenia na lepenku
-	schémy pracovných princípov vysekávacích strojov
-	Prenosné ručné elektrické a pneumatické stroje, náradie a zariadenia
-	sponovacky
-	vrtácky a skrutkovace
-	Zariadenia na nanášanie lepidiel
-	valcové nanášacky lepidla
-	strikacie zariadenie s prísušensivom
-	mechanické štece
-	Šijacie stroje
-	šijacie stroje s viazaným a retiazkovým stehom
-	cievkové a bezcievkové šijacie stroje
-	obníkované šijacie stroje
-	viacihľové a špeciálne šijacie stroje
-	Prešivacie a obsivacie stroje
-	prešivacie zariadenia na prešivanie gombíkov
-	stroje na bodové prešivanie
-	stroje na prešivanie portahov
-	obsivacie stroje
-	Navliekacie a portahovacie stroje
-	navliekacie stroje pásové
-	navliekacie stroje piestové a tyčové
-	portahovacie stroje na ploché čaluneníe
-	Portahovacie stroje na vloženie dielca
-	Stroje a zariadenia na rezanie a tvarovanie penových hmôt
-	ručné rezacie a tvarovacie strojčeky bezpečnosť pri práci
-	pásové rezacie stroje
-	tvarovacie stroje s odporovým drôtom
-	tvarovacie stroje s obeznou kmitavou strunou
-	Stroje a zariadenia na vypieňovanie
-	stroje a zariadenia na vypieňovanie tvrdých pien

-	stroje a zariadenia na vypeňovanie mäkkých pien
-	Zväzacie zariadenia
-	zväzacie zariadenia - rozdelenie a charakteristika
-	zväzacie zariadenia na potáhané materiály
-	špeciálne čalunické stroje a zariadenia
-	obťahovacie gombíky, naplnacie stroje
-	špeciálne upínacie prípravky
ODBORNÁ PRAX	
BOZP a PO	
Základné operácie na rôznych druhoch čalunických strojov a zariadeniach	
Údržba čalunických strojov a zariadení	
Základné čalunické práce	
Ručné zošívanie textílií	
Špendlenie	
Druhy ručných švov (stehov)	
Popruhovanie – upevňovanie tkaných poruhov (vrchné, vnútorné, spodné)	
Popruhovanie – zhotovovanie výpletu z gumových popruhov	
Pribíjanie klinčov	
Úprava a upevňovanie pružín	
Hlavná a vedľajšia väzba tlačných pružín	
Upevňovanie hrnového drôtu	
Strihanie a upevňovanie technickej textílie	
Spracovanie tvarovacích materiálov	
Spracovanie kypriacich materiálov	
Portahovanie nábytkovou látkou a koženkou	
• Portahovanie sedadiel a operadiel nábytkovou látkou	
• Portahovanie opierok rúk a chrbtovej časti operadiel nábytkovou látkou	
• Portahovanie volných vankúšov	
• Portahovanie koženkou – nízke a vysoké čalunenie	
Sponkovanie pneumatikou sponkovačkou	
• Sponkovanie nábytkovej textílie bez záložky a so záložkou	
• Sponkovanie koženiek a usní	
• Sponkovanie technických textílií	
Spracovanie gumových a penových materiálov	
Tvarovanie penových materiálov	
Lepenie penových materiálov	
Strojové zošívanie textílií	
• Chrbtovým švom	
• Preplátovaným švom	
• Lemovacím švom	
• Záčísťovacím švom	
ODBORNÁ PRAX	
BOZP a PO	
Vyber ručného švu, ihly a nite pri ručnom zošívaní textílií, špendlenie textílií, ručným šitie textílií.	
Upevňovanie tkaných popruhov - vrchné, vnútorné, spodné pomocou klinčov – pribíjanie.	
Kritériá popruhov jednoduché, zdvojené a dvojité.	

Zhotovenie výpletu z gumových popruh.

Výber, úprava a upevňovanie pružín.

Vytváranie hlavných a vedľajších väzby tláčnych pružín pomocou špagátu.

Upevňovanie hravého drôtu.

Výber a strihanie technickej textilie pomocou nožnic.

Spracovanie tvarovacích a kypriacich materiálov.

Porahovanie sedadiel, operadiel, opierok rúk a chrtovej časti operadiel nábytkovou látkou a koženkou.
Porahovanie voľných vankúšov.

Sponkovanie nábytkovej textilie bez záložky a so záložkou, sponkovanie technických textílií, koženiek a usní.

Spracovanie gumových a penových materiálov.

Strojové zošívanie textílií.

Základné konštrukcie čalúnenia

Čalúnenie bez pružín a hrany

Čalúnenie bez pružín s hranou

Duté čalúnenie

Čalúnenie s pružinami – vrchné

Čalúnenie s pružinami - vnútorné a spodné

Čalúnenie na pružinovej kostru

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Čalúnenie bez pružín a hrany

Čalúnenie bez pružín s hranou

Duté čalúnenie

Čalúnenie s pružinami – vrchné

Čalúnenie s pružinami - vnútorné a spodné

Čalúnenie na pružinovej kostru

10. Forma záverečnej skúšky

Písomná skúška - test

Pozadovaná úspešnosť 60%

Praktická skúška – vypracovanie projektového zadania + prezentácia výsledkov projektového zadania (odborný pohovor)

Pozadovaná úspešnosť min. 70%.

11. Materiálne a technické zabezpečenie

Priestory

Kurz prebieha v moderných školiacich priestoroch s audiovizuálnym vybavením. Súčasťou školiacich priestorov sú dielne, ktorých profesionálne vybavenie umožní účastníkom vzdelávacieho programu osvojiť si praktické zručnosti.

Technické vybavenie, učebné pomôcky

Prezentačná technika: projektor, plátno; PC vybavenie učebne; magnetická tabuľa, flipchart + fixky, bloky a písacie potreby pre účastníkov.

Pracovné zariadenie a nástroje používané pri výkone čaluníckych prác: Materiály používané v čaluníctve (nosné kostry – drevené, kovové, plastové, kombinované, nosné podklady – pružné, pevné, prírodné a syntetické tvarovacie materiály, prírodné a syntetické kypriace materiály, jutové textílie, technické textílie, sieťoviny, textilné a netextilné potahové materiály, spojovacie, pomocné materiály...) stroje a zariadenia používané pri čaluníckej výrobe – (rozvláknovacie stroje, stroje a zariadenia sťahárni, vysekávacie stroje, zariadenia na nanášanie lepidiel, šijacie stroje, prešívacie a obsívacie stroje, navlietacie a potáhovacie stroje, stroje a zariadenia na rezanie a tvarovanie pevných hmôt, stroje a zariadenia na vypenovanie, napínacie stroje, upínacie prípravky...), výhisky z PUR peny, meradlá, kliešte, napínače poprúhov, čalunícké kladivo, vyberáč klinčov, ihly, čalunícké nožnice, striekacia pištoľ na lepidlo, spony, háčiky, tenky železný drôt.

Študijné materiály

Navrátil, V.: ČALÚNENIE časť 3. Technická univerzita vo Zvolene, 1996

Hejnal, E.: Majster a bezpečnosť pri práci

Kressa, F.: Čalunícké materiály pre 1., 2. a 3. ročník SOU učebný odbor čaluník

Drápela J. – Prokopová H.: Čalunícká technológia pre 1. a 2. ročník SOU učebný odbor čaluník. Alfa Bratislava, 1984

Prokopová H. – Drápela J.: Čalunícká technológia pre 3. ročník SOU učebný odbor čaluník. Alfa Bratislava 1985

C. Projekt vzdelávacieho programu - moduly - rozpracovanie modulu

Názov a adresa žiadateľa

Newport Group, a.s., Lazaretská 23, 81109 Bratislava

1. Názov vzdelávacieho programu

Autočaluník

Názov modulu

Čalúnenie interiéru automobilov

2. Organizačná forma vzdelávania

Prezenčná

3. Cieľová skupina

Osoby so záujmom získať odborné vedomosti a praktické zručnosti pre výkon činnosti autočaluník

4. Požadované vstupné vzdelanie

Minimálne ukončené základné vzdelanie

5. Profil absolventa

Absolvent modulu získa poznatky o technologických postupoch čalúnenia interiéru automobilov. Vie zhotoviť čalúnenie na interiéry automobilov - sedadlá, operadlá, výplne bočných častí dverí, opierok hlavy a rúk.

6. Metódy

Prednáška

8. Učebný plán

Odborný garant

Ing. Lubomír Jakubík

Názov odbornej témy

Počet hod.

Teória

Prax

Lektori

Čalunenie sedadiel automobilov	22	6	16	Jakubík L., Jozeková I.
Čalunenie operadiel automobilov	18	6	12	Jakubík L., Jozeková I.
Čalunenie výplní bočných častí dveri	21	6	15	Jakubík L., Jozeková I.
Čalunenie stropov, opterok hlavy a rúk	21	6	15	Jakubík L., Jozeková I.
Moderné prvky interierov automobilov	16	6	10	Jakubík L., Jozeková I.
Spolu	98			

9. Učebné osnovy modulu

Čalunenie sedadiel automobilov

Spôsoby vytvárania anatomického tvaru sedadla pomocou vyliškov z PUR peny

Spôsoby lepenia vyliškov z PUR peny na kovovú kostru sedadla

Vymieravanie, značenie a šitie potáhu sedadla Zhotovenie vŕahov na čalunení sedadla

Úpevnenie potáhu na spodnú stranu sedadla

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Vytváranie anatomického tvaru sedadla a operadla pomocou vyliškov z PUR peny. Výber lepidla a lepenie vyliškov z PUR peny na kovovú kostru sedadla a operadla. Vymieravanie, značenie a šitie potáhu sedadla a operadla. Zhotovenie vŕahov na čalunení sedadla a operadla. Úpevnenie potáhu na spodnú stranu sedadla a operadla.

Čalunenie operadiel automobilov

Spôsoby vytvárania anatomického tvaru operadla pomocou vyliškov z PUR peny

Spôsoby lepenia vyliškov z PUR peny na kovovú kostru operadla

Vymieravanie, značenie a šitie potáhu operadla

Zhotovenie vŕahov na čalunení operadla

Úpevnenie potáhu na spodnú stranu operadla

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Vytváranie anatomického tvaru sedadla a operadla pomocou vyliškov z PUR peny. Výber lepidla a lepenie vyliškov z PUR peny na kovovú kostru sedadla a operadla. Vymieravanie, značenie a šitie potáhu sedadla a operadla. Zhotovenie vŕahov na čalunení sedadla a operadla. Úpevnenie potáhu na spodnú stranu sedadla a operadla.

Čalunenie výplní bočných častí dveri

Demontáž vyplne bočných častí dverí

Strihanie potáhového materiálu podľa tvaru vyplne

Porahovanie a upevňovanie potáhu vyplni bočných častí dverí lepením

Montáž očalúnej vyplne bočnej plochy dverí

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Demontáž vyplne bočných častí dverí. Strihanie potáhového materiálu podľa tvaru vyplne. Porahovanie a upevňovanie potáhu vyplni bočných častí dverí lepením. Montáž očalúnenej vyplne bočnej plochy dverí.

Čalúnenie stropov, opierok hlavy a rúk

Vymetanie a šitie potáhu na strop

Upevňovanie zhotoveného potáhu na strop

Spôsoby vytvárania anatomického tvaru opierok hlavy a rúk pomocou výliskov z PUR peny

Vymetanie a šitie potáhu opierok hlavy a rúk

Upevňovanie zhotoveného potáhu na spodnú stranu opierky hlavy a rúk

ODBORNÁ PRAX

BOZP a PO

Vymetanie a šitie a upevňovanie potáhu na strop. Vytváranie anatomického tvaru opierok hlavy a rúk pomocou výliskov z PUR peny. Upevňovanie zhotoveného potáhu na spodnú stranu opierky hlavy a rúk.

Moderné prvky interierov automobilov

Montáž a druhy airbagov (predné, bočné, okenné)

Druhy a umiestnenie snímačov integrovaných v čalúnení

Montáž vyhrievania sedadiel (vyhrievacie telesá, káblové zväzky, poisťky systému, termostat) Čalúnenie a vyhrievanie volantu

Prvky komfortu CMV integrované v čalúneniach

ODBORNÁ PRAX

Zásady BOZP, PO a OOPP, manipulácia a skladovanie.

Montáž airbagu - spájanie senzoru s elektrickým obvodom s ďalšou časťou, plnenie nylonového vaku – zo zariadení alebo explozívnych reakciami.

Instalácia jednotlivých druhov snímačov a prvkov komfortu CMV pod čalúnenie.

Montáž vyhrievania sedadiel – vkladanie vyhrievacích telies pod čalúnenie, umiestnenie káblových zväzkov a poisťiek systému na neviditeľné miesto vozidla, umiestnenie termostatu.

Čalúnenie a vyhrievanie volantu - odmeranie volantu (priemer volantu, obvod držiadla), značenie, strihanie, šitie potáhu na volant, inštalácia vyhrievacích prvkov, natiahnutie potáhu na volant, zošitie potáhu po okrajoch.

10. Forma záverečnej skúšky

Písomná skúška - test

Požadovaná úspešnosť 60%

Praktická skúška – vypracovanie projektového zadania + prezentácia výsledkov projektového zadania (odborný pohovor)

Požadovaná úspešnosť min. 70%.

11. Materiálne a technické zabezpečenie

Priestory

Kurz prebieha v moderných školiacich priestoroch s audiovizuálnym vybavením. Súčasťou školiacich priestorov sú dielne, ktorých profesionálne vybavenie umožní účastníkom vzdelávacieho programu osvojiť si praktické zručnosti.

Technické vybavenie, učebné pomôcky

Prezentačná technika: projektor, plátno; PC vybavenie učebne; magnetická tabuľa, flipchart + fixky, bloky a písacie potreby pre účastníkov.

Pracovné zariadenie a nástroje používané pri výkone čalunických prác: Materiály používané v čaluniteľve (nosné kosti – drevené, kovové, plastové, kombinované, nosné podklady – pružné, pevné, prírodné a syntetické tvarovacie materiály, prírodné a syntetické kypriace materiály, jutové textílie, technické textílie; sieťoviny, textilné a netextilné potáhové materiály, spojovacie, pomocné materiály...) stroje a zariadenia používané pri čaluniteľvej výrobe – (rozvláknovacie stroje, stroje a zariadenia strihárni, vysekávacie stroje, zariadenia na nanášanie lepidiel, sťahacie stroje, prešívacie a obsívacie stroje, navliekacie a porahovacie stroje, stroje a zariadenia na rezanie a tvarovanie pevných hmôt, stroje a zariadenia na vypieňovanie, naplnacie stroje, upínacie prípravky...); vyliský z PUR peny, meradlá, kliešte, naplnače popruhov, čaluniteľské kladivo, vyberač klincov, ihly, čaluniteľské nožnice, striekacia pištoľ na lepidlo, spony, háčiky, tenky železný drôt.

Študijné materiály

Navrátil, V.: ČALÚNENIE časť 3. Technická univerzita vo Zvolene. 1996

Hejnal, E.: Majster a bezpečnosť pri práci

Kressa, F.: Čaluniteľské materiály pre 1., 2. a 3. ročník SOU učebný odbor čalunník

Drápela J. – Prokopová H.: Čaluniteľská technológia pre 1. a 2. ročník SOU učebný odbor čalunník. Alfa Bratislava 1984

Prokopová H. – Drápela J.: Čaluniteľská technológia pre 3. ročník SOU učebný odbor čalunník. Alfa Bratislava 1985